

Al distinguido cuerpo Médico y Químico Farmacéutico

Laboratorio Chile-Teva tiene el agrado de informar a ustedes que ya se encuentra disponible en farmacias VALAPLEX D en sus tres presentaciones 80/12,5 mg por 30 comprimidos, 160/12,5 mg por 30 comprimidos y 160/25 mg por 30 comprimidos, esto luego de un riguroso proceso de selección y calificación implementado por nuestra casa matriz TEVA, para el nuevo fabricante de principio activo VALSARTAN (Divi's Laboratories Limited).

La selección y calificación de nuestro nuevo fabricante de VALSARTAN nos permite asegurar a ustedes que en relación a la ruta de síntesis no hay riesgo de formación de NDMA/NDEA ni de ninguna otra impureza nitrosa, debido a que la ruta de fabricación utilizada, no contempla el uso de Nitrito de Sodio ni Análogos de Dimetilamina.

Creemos importante comentar a usted que Divi's Laboratories Limited, realiza estos análisis a cada lote de materia prima fabricada, quedando establecido como una especificación de aprobación y liberación. El análisis se realiza utilizando una metodología analítica debidamente validada, que garantiza la confiabilidad de los resultados obtenidos (ausencia de estas sustancias).

Con lo anterior damos también cumplimiento a lo establecido por nuestra autoridad sanitaria (ISP) mediante la resolución N° 1047/19.

Finalmente Laboratorio Chile-Teva, reafirma su compromiso con la salud de los pacientes, garantizando la fabricación y distribución de productos farmacéuticos de calidad, seguros y eficaces.



NANCY ARANEDA C.
Director Técnico
Laboratorio Chile S.A



LUIS FUENTES D.
Director Aseguramiento Calidad
Laboratorio Chile S.A.



JOSE RODRIGUEZ L.D
Medical Manager
Laboratorio Chile S.A.